

FINEAMIN®

The FINEST way of water treatment!



KÜHLWASSER



FINEAMIN® – die saubere Lösung für Kühlwasser- und Kaltwassersysteme

In der Industrie und Energieerzeugung werden zur Prozesskühlung verschiedenste Arten von Kühlwassersystemen eingesetzt. Die wasserseitige Behandlung dieser Systeme ist besonders wichtig, um Korrosion, Ablagerungen und Schäden durch Mikroorganismen in den Kühlwasserkreisläufen zu vermeiden. Durch eine maßgeschneiderte Wasserkonditionierung erhöhen Sie die Effizienz und Wirtschaftlichkeit der Anlagen.



Unsere FINEAMIN®-Kühlwasserprodukte sind praxisgerecht, wirtschaftlich und ökologisch verträglich. Wir verfügen über mehr als 20 Jahre Branchenerfahrung und ein umfassendes Know-how bei der Anwendung von Korrosions- und Verkrustungsinhibitoren sowie Bioziden in Kühlwassersystemen. Durch individuelle Beratung, sorgfältige Analyse und einen umfassenden Kundenservice stimmen wir die Produkte optimal auf die Besonderheiten Ihres Kühlwassersystems ab.

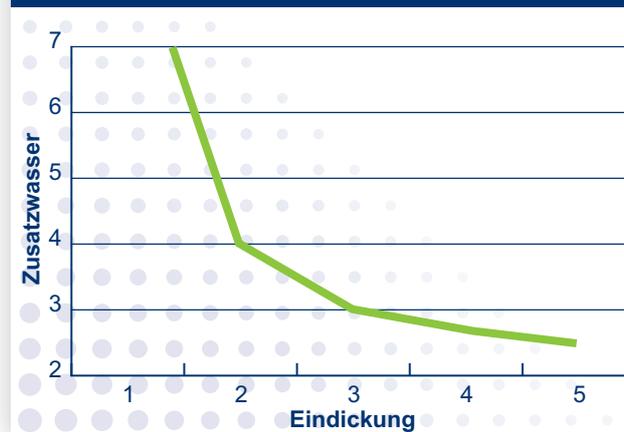
Anwendungsbereiche unserer Produkte sind unter anderem:

- Offene Verdunstungskühlsysteme
- Geschlossene Kühl- oder Kaltwassersysteme
- Luftwäscher
- Klima- und Kälteanlagen

Produkte und Technologien zur Kühlwasserbehandlung

- Korrosions- und Ablagerungsinhibitoren für offene und geschlossene Kühlwassersysteme
- Produktprogramme für saure, neutrale, alkalische und kombinierte Fahrweise
- Produktkombinationen für erdalkalienhaltiges, enthärtetes, entcarbonisiertes, teil- oder vollentsalztes Zusatzwasser
- Produkte zur Härtestabilisierung, Dispergierung und Reinigung von Kühlwassersystemen
- Biozide zur Kontrolle des Algen- und Bakterienwachstums
- Biodispersatoren zur Beseitigung von biologischen Ablagerungen
- Behandlungsprogramm gegen Legionellen
- Dosiertechnik zur automatischen Dosierung von Inhibitor und Biozid
- Mess- und Regeltechnik zur Kontrolle und Überwachung von Kühlwasserparametern (Absalzautomatik, Leitwert, pH-Wert etc.)

Zusammenhang zwischen Eindickung und Zusatzwasserverbrauch



Mit dem Einsatz von FINEAMIN® kann die Eindickung in offenen Kühlwassersystemen meist erhöht werden, was den Zusatzwasserverbrauch erheblich senkt.

FINEAMIN® spart Kosten und schont die Umwelt

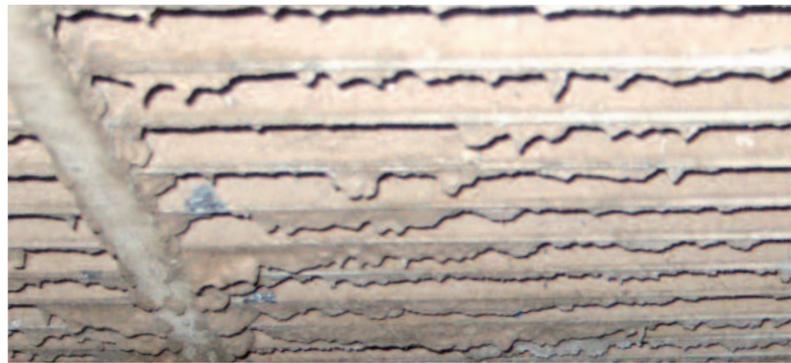
Ziele der Kühlwasserbehandlung mit FINEAMIN®

- Optimierung des Korrosionsschutzes
- Vermeidung von Ablagerungen und biologischem Wachstum
- Erhöhung der Betriebssicherheit und der Lebensdauer der Anlage
- Reduzierung der Betriebs- und Wartungskosten
- Optimierung der Wärmeübertragung
- Erhöhung der Eindickung und damit Verringerung des Wasserverbrauchs
- Einsatz umweltschonender Technologien

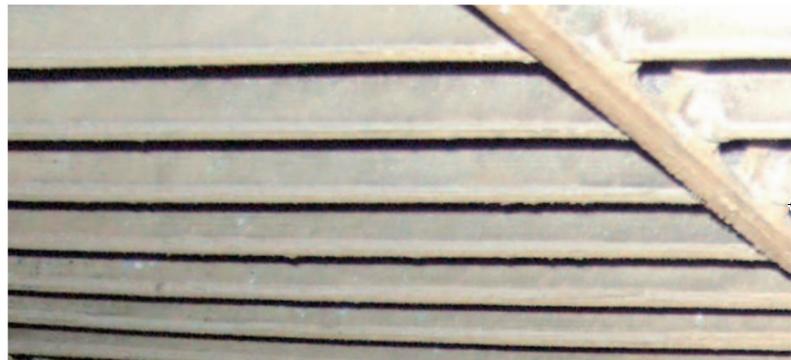
Wir achten sehr genau auf die Umweltverträglichkeit unserer Produkte. Die FINEAMIN®-Technologie bietet unseren Kunden umweltschonende Alternativen zu den herkömmlichen Konditionierungsmitteln.

Unsere Produkte sind:

- frei von anorganischen Orthophosphatzusätzen
- frei von Schwermetallzusätzen
- frei von AOX und Nitrit
- teilweise biologisch leicht abbaubar
- nicht oder nur schwach wassergefährdend



Kühlturm mit herkömmlicher Konditionierung



Kühlturm nach der Umstellung auf FINEAMIN®

Die Vorteile von FINEAMIN® auf einen Blick:

- **Höhere Betriebssicherheit und Lebensdauer Ihrer Anlagen**
- **Optimierung und Steigerung der Leistungsfähigkeit**
- **Senkung der Kosten für Wartung und Betrieb**
- **Zuverlässiger Schutz vor Korrosion und Belägen**
- **Einsatz umweltfreundlicher Technologien**

Kundenservice: maßgeschneidert, persönlich vor Ort und alles aus einer Hand



Jedes Kühlwassersystem ist anders. Deshalb machen wir uns gern selbst vor Ort ein Bild und reden mit unseren Kunden, bevor wir ein Produkt empfehlen.

- Wir bieten eine umfassende Beratung und Betreuung im Bereich der Wasseraufbereitung und Wasserbehandlung von Kühlwassersystemen
- Mit unseren Laborfahrzeugen analysieren wir bei Bedarf das Wasser vor Ort
- Wir überprüfen die Wasseraufbereitung und Dosier-technik und analysieren Ablagerungen im Labor

- Wir besprechen alle relevanten technischen Parameter mit dem Kunden und stimmen unser Produkt darauf ab
- Wir beraten ausführlich über die Anwendung, die Dosierung und den Nachweis von FINEAMIN®
- Wir erstellen Wirtschaftlichkeitsberechnungen beim Wechsel von herkömmlichen Konditionierungsmitteln auf FINEAMIN®
- Wir kontrollieren und dokumentieren den Zustand der Anlage (z.B. durch Korrosionscoupons) vor und während des Einsatzes von FINEAMIN®
- Wir schulen die verantwortlichen Mitarbeiter vor Ort
- Wir holen die leeren Behälter wieder ab

Referenzen

U.a. Raffinerien, Petrochemie, Kraftwerke, Stahlindustrie, Holzindustrie, Papierindustrie, chemische Industrie, Pharmazie, Druckereien, Lebensmittelindustrie, Haus- und Klimatechnik

Produktbeispiele: FINEAMIN 95T, 94, 19; FINEALGA M; Biodispersant BOD



CWB Wasserbehandlung GmbH

Glienicker Weg 95
D-12489 Berlin
Tel.: +49 (0)30 67 89-37 51
Fax: +49 (0)30 67 89-38 21
info@cwb-berlin.de
www.fineamin.de



h2o facilities sa

8 av. Grandes Communes
CH-1213 Petit Lancy | Switzerland
Tel.: +41 22 879 95 00
Fax: +41 22 879 95 09
info@h2o-f.ch
www.fineamin.com